



**Gamme
de produits**



**Travail et traitement
des Metaux**

Georg Oest Mineralölwerk GmbH & Co. KG

Outre la production de produits et lubrifiants industriels, conventionnels, OEST développe et produit des lubrifiants pour le travail des métaux depuis 1901.

Le développement et la fabrication de lubrifiants pour les opérations d'usinage et de transformation des métaux représentent aujourd'hui l'activité essentielle de la compétence d'Oest. Outre l'efficacité technique parfaitement adaptée aux exigences d'applications techniques, nous attachons également une attention toute particulière à nos matières premières pour le respect de l'environnement et des utilisateurs. L'amélioration continue et l'adaptation aux modifications des conditions générales juridiques, les disponibilités des ressources et le progrès technique nous permettent d'offrir à tout moment des produits modernes conformes aux règles internationales. En raison de travaux associatifs au sein d'instances nationales et internationales et de notre participation à des projets de recherche de divers instituts, nous sommes au cœur des recherches de solutions pour les futures exigences.

Notre savoir-faire et notre proximité des clients garantissent la fiabilité et la sécurité des processus – de la sélection du produit en tenant compte de tous les impératifs des processus, en passant par le suivi étroit des produits lors de leur utilisation, jusqu'à l'encadrement pour toutes les questions techniques relatives aux processus. L'assistance compétente par nos partenaires expérimentés est la base de l'application fructueuse des lubrifiants d'Oest pour le travail des métaux.

Nos points forts

- Savoir-faire et qualité des produits
- Flexibilité et solutions sur mesure
- Fournisseur de matériels de Lubrification
- Assistance par nos services laboratoire et technique jusqu'à la mise en place de vos produits

Notre objectif

Satisfaction maximale des clients, grâce à des processus techniques fiables, efficaces et durables.



Produits pour les processus de traitement des métaux

Les produits Oest couvrent en grande partie toute les technologies de traitement des métaux : liquides d'arrosage miscibles et non miscibles à l'eau pour l'usinage avec des tranchants définis ou non définis, lubrifiants pulvérisables pour applications en quantités minimales, lubrifiants de formage en diverses formules pour le formage de tôles, de tubes et le forgeage.

Oest est également fournisseur de système et solution complet de lubrification, des systèmes auxiliaire pour vos processus industriels dédiés au travail des métaux pour les presses ou l'usinage, des solutions de protection anticorrosion. Notre force réside dans la prise en compte globale des exigences du processus industriel et dans la mise en place des solutions parfaitement adaptées à vos exigences. Nous minimisons ainsi les problèmes d'interface technique pour une efficacité maximale du processus.

Fluides de traitement pour les opérations d'usinage Page 4

Lubrifiants réfrigérants miscibles à l'eau Page 5

Colometa S	Produits entièrement synthétiques	Page 6
Colometa F	Émulsions sans résidus de formaldéhyde	Page 7
Colometa P	Émulsions sans bactéricide	Page 8

Lubrifiants réfrigérants non miscibles à l'eau Page 9

Meba	Huiles de coupe pour tous les matériaux	Page 10
Meba G / H	Huiles de rectification	Page 11
Meba SP	Lubrifiants micro pulvérisation	Page 12
FE Fluid	Diélectriques pour érosion par étincelage	Page 13

Fluides de traitement pour opérations de formage Page 14-15

Platinol SF	Huiles pour découpage/cintrage	Page 16
Platinol B	Huiles de formage sans chlore et sans COV	Page 17
Platinol B 800	Huiles de formage pour l'industrie automobile	Page 18
Robinol	Lubrifiants pour le traitement de tubes	Page 19
Variol CU & ST	Lubrifiants pour le formage de pièces massives	Page 20
Variol OFP	Huiles d'extrusion	Page 21

Produits pour le processus de traitement Page 22-23

Solv	Nettoyage de pièces	Page 24
Antiko	Protection anticorrosion	Page 25
Lubrifiants	Pour machines-outils et presses de formage	Page 26
Service	Appareils et prestations de service	Page 27

Fluides de traitement pour les opérations d'usinage Page 4

Lubrifiants réfrigérants miscibles à l'eau		Page 5
Colometa S	Produits 100% synthétiques	Page 6
Colometa F	Émulsions sans résidus dépôt de formaldéhyde	Page 7
Colometa P	Émulsions sans bactéricide	Page 8
Lubrifiants réfrigérants non miscibles à l'eau		Page 9
Meba	Huiles de coupe pour tous les matériaux	Page 10
Meba G / H	Huiles de meulage et de rectification	Page 11
Meba SP	Lubrifiants pour micro pulvérisation	Page 12
FE Fluid	Diélectriques pour érosion par étincelage	Page 13

Huiles réfrigérant hydrosolubles : Colometa

Les lubrifiants réfrigérants miscibles à l'eau doivent répondre à un vaste éventail d'impératifs techniques pour assurer des résultats d'usinage optimaux et une utilisation sans problème :

- Prolonge la durée de vie des outils
- Protection anticorrosion pour les composants de la machine et pour les pièces
- Bonne tolérance avec des matériaux sensibles pour des pièces exemptes de décoloration ou de changement d'aspect
- Stabilité des bains, effet de rinçage, propreté des pièces
- Faible effet moussant, même en cas de pression de liquide de coupe élevée

Outre leurs capacités techniques, les lubrifiants réfrigérants d'Oest possèdent les caractéristiques essentielles suivantes :

- Baisse des risques sanitaires des opérateurs
- Confort d'utilisation, environnement machine propre, faible odeur
- Très stable, pas de prolifération de germes, longue durée des bains

Les concentrés OEST sont des formulations complexes répondant aux exigences et spécificités des applications. Le développement des produits chez Oest cible des objectifs clairs :

- Réponse et optimisation des exigences techniques
- Meilleure prise en compte de la sécurité des opérateurs tout au long du processus de fabrication
- Formulation à partir de matières premières renouvelables

Les lubrifiants réfrigérants miscibles à l'eau sont fortement sensibles aux aléas qui surviennent pendant leur utilisation. Leur durée d'utilisation dépend essentiellement des conditions d'application. Les produits développés dans notre laboratoire de recherche sont d'abord testés sur des bancs d'essai en interne puis en externe pour se rapprocher au mieux de la pratique, puis de manière plus approfondie sous forme de tests en production. Ces tests englobent tous les paramètres de contrôle dans un aspect d'efficacité. Les résultats sont utilisés pour établir un profil de performance, qui permet de sélectionner de manière optimale un produit en tenant compte des exigences spécifiques. Nous arrivons ainsi à contribuer à la minimisation des coûts globaux des processus.



Colometa S : produits entièrement synthétiques



Les lubrifiants réfrigérants 100% synthétiques sont exempt d'huile. Ils comportent exclusivement des composants solubles dans l'eau qui présentent trois caractéristiques différentes qui les différencient par rapport à des émulsions conventionnelles :

- Meilleure visibilité de l'interface machine et environnement
- Séparation optimale des huiles étrangères, suite à l'absence d'émulsifiants
- Laisse des surfaces sans Bore

L'utilisation principale de ses produits synthétiques sont mise en œuvre pour des opérations de travail des métaux par des systèmes de lubrification à commande de flux ou non.

Colometa S : produits entièrement synthétiques

DESCRIPTIF SOMMAIRE

	Colometa STA-M	Rectification cylindrique et plane de métaux ferreux (fonte, aciers, aciers inoxydables).
	Colometa SBF-P	Rectification cylindrique et plane universelle (aciers, métaux non ferreux, aluminium).
	Colometa SSK-H 7	Rectification de métaux durs : outils, corps d'usure, etc.
	Colometa SKNF	Tronçonnage à la meule et sciage au fil de métaux spéciaux (aimants, etc.).
	Colometa série SHD	Rectification et usinage d'aciers et d'aluminium avec de hautes exigences de lubrification.

Colometa F : émulsions exemptes de formaldéhyde

La gamme de produits OEST propose des produits avec différents teneurs en Huile et additifs qui vont déterminer le rendement de coupe. Nous vous proposons des concentrés d'une teneur de 10 à 70 % d'huile en fonction des exigences du processus.

Dans ce contexte, ces systèmes d'émulsifiants efficaces assurent la stabilité des émulsions – de la microémulsion presque transparente aux macroémulsions blanches laiteuses. Pour assurer une longue durée d'utilisation des produits Colometa de la série F, la prolifération de bactéries est empêchée par des bactéricides exemptes de formaldéhyde.



Colometa F : émulsions exemptes de formaldéhyde

DESCRIPTIF SOMMAIRE

	Colometa PA 15 F	Produit partiellement synthétique à dispersion très fine pour la rectification cylindrique et plane et pour l'usinage simple. Essentiellement pour les métaux ferreux.
	Colometa PA 25 F	Produit semi synthétique à dispersion très fine pour la rectification et pour l'usinage, enlèvement de copeaux moyen et faible. Essentiellement destiné aux fontes.
	Colometa PA 50 F	Produit universel partiellement synthétique opaque pour l'usinage moyen et pour la rectification. Essentiellement pour les matériaux ferreux et l'aluminium.
	Colometa EPA 48 F	Emulsion à dispersion fine avec un haut pouvoir lubrifiant pour des usinages difficiles de métaux ferreux et d'alliages d'aluminium exigeants.
	Colometa ABF-EP 60	Émulsion universelle à dispersion grossière pour des opérations d'usinage difficile, essentiellement destinée aux métaux non ferreux et aux alliages légers.
	Colometa ABF-EP 47 E	Émulsion à dispersion grossière, exempte d'huile minérale, à base d'ester, pour des opérations d'usinage difficile, essentiellement destinée aux aciers et aux aluminiums haute résistance.

Colometa P : émulsions exemptes de bactéricides

La durée de vie des lubrifiants réfrigérants est très souvent limitée par la prolifération de germes. Dans la série P des produits Colometa, la prolifération des germes est bloquée sans bactéricide, par une formule globale à effet bactériostatique de dernière génération.

Les lubrifiants réfrigérants de la série P des produits Colometa conjuguent l'aptitude technique, l'optimisation de la protection individuelle au travail, de la santé des opérateurs, et une longue durée d'utilisation, ses paramètres représentent la base à une application sans problème et une réduction des coûts de production.



Colometa P : émulsions exemptes de bactéricides

DESCRIPTIF SOMMAIRE

	Colometa BF 20 P	Produit universel partiellement synthétique à dispersion fine pour la rectification et pour l'usinage simple.
	Colometa EPA 25 P	Produit partiellement synthétique à dispersion fine, pour la rectification et pour l'usinage moyen. Essentiellement destiné aux métaux ferreux et à l'aluminium.
	Colometa BF 40 P	Produit universel partiellement synthétique, opaque, pour usinage moyen et pour la rectification.
	Colometa PA 50 P	Produit universel partiellement synthétique, opaque, pour usinage moyen et pour la rectification. Essentiellement pour les matériaux ferreux et l'aluminium.
	Colometa EPA 48 P	Émulsion à dispersion moyenne avec un haut pouvoir lubrifiant pour des usinages difficile de métaux ferreux et d'alliages de titane et de nickel.
	Colometa BF 48 P	Émulsion universelle à dispersion moyenne avec un haut pouvoir lubrifiant pour des usinages difficile, notamment pour des alliages d'aluminium exigeants.

Huiles de coupe non miscibles à l'eau : Meba

Les Huiles MEBA comparées aux huiles miscibles à l'eau à effet refroidissement possèdent des hauts rendements de lubrification. La performance des huiles de coupe est déterminée par leurs viscosités ainsi que le taux d'additifs de performance.

La gamme de produits Oest Meba couvre un large éventail de viscosités, des huiles de finition à faible viscosité d'env. 3 mm²/s (40 °C) jusqu'aux huiles plus visqueuses d'env. 100 mm²/s (40 °C) pour des opérations très difficiles de brochage. En utilisant des huiles de base de haute qualité et des technologies d'additifs modernes, Oest développe des solutions optimales pour des processus d'usinage modernes.

Avantages essentiels :

- Haut rendement de coupe pour de longues tenues d'outil et de bons états de surface
- Huiles de base peu volatiles pour la minimisation des problèmes de brouillard huileux et du danger d'incendie
- Hautes qualités des matières premières pour l'optimisation de la tolérance cutanée

Outre des huiles minérales de haute qualité, nous utilisons aussi des technologies ultramodernes d'huiles de base :

- Meba HC à base d'huiles d'hydrocraquage
- Meba GTL, basé sur la technologie Gaz-to-Liquid (GTL)
- Meba S à base de polyalphaoléfine
- Meba E à base d'esters polaires

Pauvre en brouillard huileux



Meba : huiles de coupe pour l'usinage avec des tranchants définis

Les huiles de coupe Meba sont disponibles pour toutes les opérations et pour tous les matériaux :

Huiles de coupe compatibles avec les métaux non ferreux

Des additifs soigneusement sélectionnés conjuguent haute performances avec l'aptitude de ne pas changer l'aspect des pièces sans laisser de traces ou de décoloration.



Huiles de coupe compatibles avec les métaux non ferreux

DESCRIPTIF SOMMAIRE

	Meba série 85xx	Huiles pour automates, destinées à un usinage simple.	Viscosité (40 °C) 10 mm ² /s	Viscosité (40 °C) 22 mm ² /s	Viscosité (40 °C) 32 mm ² /s	Viscosité (40 °C) 46 mm ² /s
	Meba série M28xx	Huiles multifonctions pour usinage moyen et pour la lubrification de machines.	Viscosité (40 °C) 12 mm ² /s	Viscosité (40 °C) 21 mm ² /s	Viscosité (40 °C) 32 mm ² /s	
	Meba série 34xx	Huiles universelles pour usinage moyen à difficile.	Viscosité (40 °C) 13 mm ² /s	Viscosité (40 °C) 21 mm ² /s	Viscosité (40 °C) 45 mm ² /s	
	Meba série 37xx	Huiles hautes performances pour usinage difficile.	Viscosité (40 °C) 12 mm ² /s	Viscosité (40 °C) 21 mm ² /s		

Huiles de coupe pour aciers et matériaux difficiles à usiner

Des additifs EP sans chlore chimiquement actifs empêchent la formation d'arêtes rapportées, même sur les matériaux les plus difficiles comme les aciers inoxydables ou encore les alliages de nickel et de titane.

Huiles de coupe pour aciers et matériaux difficiles à usiner

DESCRIPTIF SOMMAIRE

	Meba série 358x	Huiles universelles pour usinage moyen par enlèvement des copeaux.	Viscosité (40 °C) 12 mm ² /s	Viscosité (40 °C) 25 mm ² /s	Viscosité (40 °C) 40 mm ² /s	
	Meba série 372x	Huiles hautes performances pour l'usinage d'aciers inoxydables.	Viscosité (40 °C) 11 mm ² /s	Viscosité (40 °C) 16 mm ² /s	Viscosité (40 °C) 27 mm ² /s	Viscosité (40 °C) 40 mm ² /s
	Meba série S	Huiles spéciales pour usinages extrêmes.*	Viscosité (40 °C) 16 mm ² /s	Viscosité (40 °C) 30 mm ² /s		



*) Pour les cas exceptionnels, où les huiles contenant du chlore sont indispensables, nous proposons les produits de la série Meba xxxx C

Meba G et H : huiles de meulage et de honage

Des résultats de meulage optimaux avec un débit de copeaux en volume maximal sans provoquer de brûlures de meulage requièrent des performances précises des huiles de meulage utilisées :

- Lubrification contrôlée pour de longues tenues des disques abrasifs et de longs intervalles de dressage
- Évacuation optimale de l'air pour un refroidissement fiable et des disques de meulage propres
- Les huiles de meulage Oest Meba G assurent une excellente fiabilité dans les processus les plus divers



Meba G et H :

huiles de meulage et de honage

DESCRIPTIF SOMMAIRE

Meba G 1706 S	Huile de meulage haute performance à base de PAO. Application privilégiée : rectification d'outils en métal dur.
Meba G 2010	Huile de meulage universelle pour la rectification et pour l'usinage simple.
Meba G 3513	Huile de meulage haute performance pour rectification de dentures par génération.
Meba G 2516	Rectification de goujournes de forets HSS et en carbure.

Les huiles de traitement de finition Oest Meba H assurent des états de surfaces optimales dans les opérations de honage et de finition

Meba G et H :

huiles de meulage et de honage

DESCRIPTIF SOMMAIRE

Meba G 1903	Huile de meulage de finition à faible viscosité pour les processus de finition. Point d'inflammation > 100 °C.
Meba H 5 & Meba H 9	Huiles de honage universelles pour des applications simples à exigeantes.
Meba H 7625	Huile spéciale à haute teneur en additifs pour le rodage/honage croisé sur des machines Sunnen.

Meba SP : lubrifiants pulvérisables pour lubrification minimale (MMS)

Pour les opérations d'usinage qui permettent de renoncer à un moyen périphérique de refroidissement et d'évacuation des copeaux, la technologie de micro-lubrification MMS peut permettre de réduire les coûts et d'augmenter la productivité sous des conditions appropriées.

L'approvisionnement du lubrifiant pulvérisé peut s'effectuer par un système de pulvérisation à 1 ou 2 canaux et dans certains cas en combinaison avec un refroidissement au CO2 ou N2 (« refroidissement cryogénique »).



Les lubrifiants pulvérisables Oest Meba SP sont exempts d'huiles minérales et sont formulés à partir de composants qui offrent une capacité de lubrification maximale et des quantités de déposes minimales. Les lubrifiants pulvérisables Oest meba SP sont compatibles avec les métaux non ferreux et légers.



Meba SP : lubrifiants pulvérisables pour lubrification minimale (MMS)

DESCRIPTIF SOMMAIRE

	Meba SP 24 E	Ester synthétique de faible viscosité pour des opérations d'usinage simples.
	Meba SP 36 E	Lubrifiant pulvérisable universel pour l'usage moyen de tous les matériaux.
	Meba SP 46 E	Ester synthétique de viscosité moyenne pour des opérations d'usinage moyen à difficile.
	Meba SP 43 EZ	Lubrifiant pulvérisable haute performance, essentiellement destiné aux aciers haute résistance.
	Meba SP 28 A	Huile spéciale à base d'alcools gras pour l'usinage de l'aluminium. Sans produits résiduels en cas de traitement thermique subséquent.

Diélectriques pour érosion par étincelage : FE Fluid

Outre le fait de permettre un étincelage optimal, la tâche principale des fluides pour l'érosion par étincelage consiste à rincer la fente entre la pièce et l'électrode. La viscosité appropriée est un facteur décisif pour la sélection du produit.

La famille de produits FE Fluid d'Oest couvre toutes les opérations : de l'usinage de finition aux opérations d'ébauche, également en application combinée sur des machines spéciales pour érosion et meulage.

Diélectriques pour érosion par étincelage : FE Fluid

DESCRIPTIF SOMMAIRE

FE Fluid 101	Fluide de faible viscosité pour d'excellents états de surface dans les processus de finition. Viscosité (40 °C) 1,3 mm²/s
FE Fluid 2406	Fluide universel de haute efficacité lors de l'usinage de finition et d'ébauche. Viscosité (20 °C) 2,4 mm²/s
FE Fluid 1706 S	Fluide synthétique multifonctions pour les machines permettant la combinaison de l'érosion et du meulage. Viscosité (20 °C) 6,0 mm²/s





Fluides de traitement pour opérations de formage Page 14-15

Platinol SF	Huiles pour découpage/cintrage	Page 16
Platinol B	Huiles de formage sans chlore et sans COV	Page 17
Platinol B 800	Huiles de formage pour l'industrie automobile	Page 18
Robinol	Lubrifiants pour le traitement de tubes	Page 19
Variol CU & ST	Lubrifiants pour le formage de pièces massives	Page 20
Variol OFP	Huiles d'extrusion	Page 21

Lubrifiants de formage

Les lubrifiants destinés au traitement des métaux sans enlèvement de matière sont une partie intégrante du cœur de compétence d'Oest. Oest développe et produit depuis 100 ans des lubrifiants pour le formage à froid et en partie pour le formage semi-chaud des métaux les plus divers.

Dans ce contexte, nous considérons toujours l'ensemble du processus de fabrication: de la préparation des matériaux en passant par l'application de la dépose du lubrifiant et le processus de formage, jusqu'aux étapes de processus en tenant compte des étapes de process en aval.

La gamme de produits repose sur des technologies très diverses : fluides « liquides comme l'eau » à « viscosité mielleuse », pâtes ou graisses, lubrifiants de formage miscibles à l'eau, huiles évaporables pour le découpage et le cintrage et produits exempts de COV.

Les lubrifiants pour le formage d'Oest sont utilisés dans divers secteurs industriels :

construction automobile, génie mécanique, industrie de l'équipement électrique, etc.

Oest Platinol

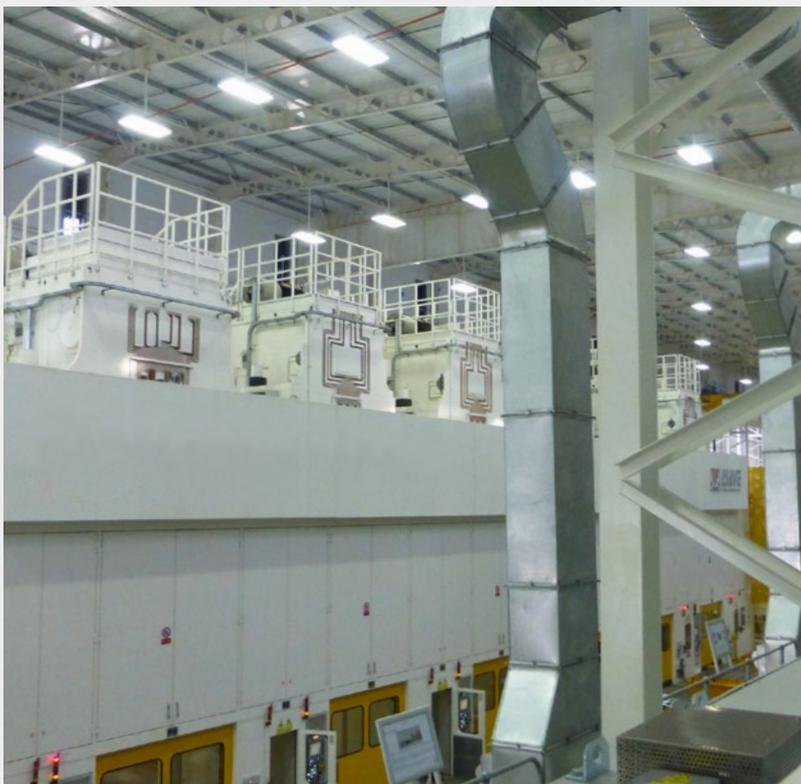
Lubrifiants de formage pour l'emboutissage.

Oest Robinol

Lubrifiants pour le formage de tubes.

Oest Variol

Lubrifiants pour le formage de pièces massives et de tubes Cu/Ms.



Platinol SF : huiles évaporables pour le découpage et le cintrage

Les huiles évaporables pour le découpage et le cintrage sont utilisées dans le but de laisser le moins de lubrifiant possible sur les pièces mises en forme, pour éviter le nettoyage préalable des pièces avant les étapes de processus final.

Les matières premières utilisés par Oest sont des hydrocarbures qui possèdent des points d'inflammation élevés et qui sont optimisés en termes de vitesse de séchage, ce qui permet de les accorder aux exigences de séchage du processus de fabrication. Des additifs lubrifiants permettent des opérations de découpage, de cintrage, et des opérations d'emboutissage faible et moyen sur des tôles d'acier, des métaux non ferreux et d'aluminium de faible épaisseur.

Platinol SF : huiles évaporables pour le découpage et le cintrage

DESCRIPTIF SOMMAIRE

	Point d'inflammation > 61 °C	Point d'inflammation < 60 °C	Huile de découpage évaporable sans résidus pour obtenir des pièces parfaitement sèches.
	Platinol SF 18-1	Platinol SF 18	
	Point d'inflammation > 61 °C		Huile de découpage et d'estampage pauvre en résidus pour des tôles d'aluminium < 1 mm.
	Platinol SF 19		
	Point d'inflammation > 61 °C	Point d'inflammation < 60 °C	Huile de découpage pauvre en résidus pour des tôles de métaux non ferreux, d'aluminium et d'acier jusqu'à 1,5 mm.
	Platinol SF 21-1	Platinol SF 21	
	Point d'inflammation > 61 °C	Point d'inflammation < 60 °C	Huile de découpage et de cintrage pauvre en résidus pour des tôles d'acier inoxydable jusqu'à 1,5 mm.
	Platinol SF 25-1	Platinol SF 25	
	Point d'inflammation > 61 °C	Point d'inflammation < 60 °C	Huile de découpage et de cintrage partiellement évaporable pour des opérations de formage de difficulté moyenne.
	Platinol SF 32-1	Platinol SF 32	
	Point d'inflammation > 61 °C		Huile de découpage et de cintrage partiellement évaporables pour des opérations de formage difficiles.
	Platinol SF 65		

Platinol B : exempt de chlore et de solvant

Huiles hautes performances pour tout les procédés d'emboutissage et pour tous les matériaux déformables à froid.

La gamme de produits Platinol B d'Oest comporte des familles de produits de différents taux de lubrification et un vaste éventail de viscosités.



Le lubrifiant optimal pour chaque exigence :

Platinol B : exempt de chlore et de solvant

DESCRIPTIF SOMMAIRE

	<p>Platinol B 100</p>	<p>Pour le découpage, le cintrage et l'emboutissage simple à moyennement difficile d'aciers, de métaux non ferreux et métaux légers.</p> <p>Viscosité (40 °C) mm²/s</p> <p>1 250 500 750 1000</p>
	<p>Platinol B 200</p>	<p>Pour le découpage, le cintrage et l'emboutissage simple à moyennement difficile d'aciers, de métaux non ferreux et métaux légers.</p> <p>Viscosité (40 °C) mm²/s</p> <p>1 250 500 750 1000</p>
	<p>Platinol B 300</p>	<p>Formage moyennement difficile à difficile d'aciers : découpage, cintrage, emboutissage, découpage de précision.</p> <p>Viscosité (40 °C) mm²/s</p> <p>1 250 500 750 1000</p>
	<p>Platinol B 500</p>	<p>Pour le découpage, le cintrage et l'emboutissage simple à moyennement difficile d'aciers, de métaux non ferreux et métaux légers.</p> <p>Viscosité (40 °C) mm²/s</p> <p>1 250 500 750 1000</p>
	<p>Platinol B 900</p>	<p>Formage très difficile d'aciers haute résistance, non traités et inoxydables comme substitut pour les lubrifiants chlorés de la série Platinol C.</p> <p>Viscosité (40 °C) mm²/s</p> <p>1 250 500 750 1000</p>

Platinol B 800 : construction automobile

Les lubrifiants de formage pour la construction automobile doivent répondre à des exigences particulières. Lors du développement, il convient de tenir compte de la capacité de formage tout en remplissant de nombreux cahiers des charges : la lavabilité, la tolérance aux colles de métaux utilisées, la compatibilité avec les systèmes de peintures, la problématique de la soudure et divers procédés, etc.

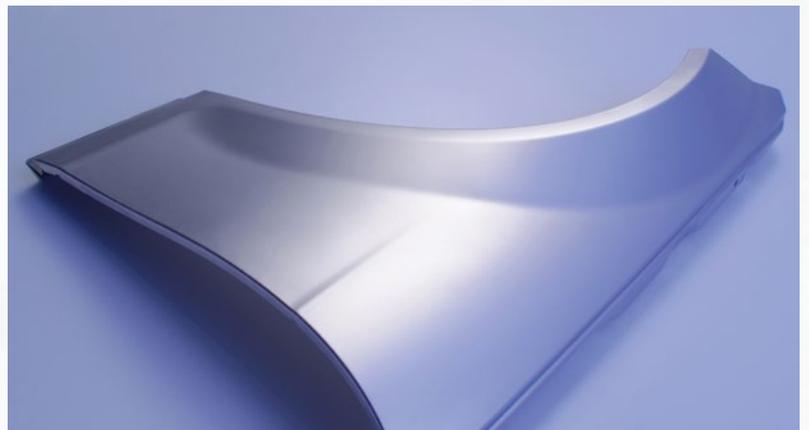
Avec sa longue et intense expérience, OEST a su concevoir des produits sur mesure en tenant compte des cahiers des charges des constructeurs allemands et internationaux d'automobiles.

Platinol B 804-3/COW-1

Platinol B 804-3/COW-1 possède un agrément général de l'Union de l'industrie automobile VDA (statut 4), ce qui lui confère l'aptitude d'utilisation dans toutes les usines de construction d'automobiles et de leurs sous-traitants. Platinol B 804-3/COW-1 est utilisé en tant que « Spot-Lubricant » pour tous les processus de formage de pièces de carrosseries, structurelles et de renfort.

- Haute capacité de formage
- Quantités d'application réduites
- Simplicité de nettoyage
- Compatible au procédé KTL (peinture par immersion cathodique)
- Compatible avec les colles
- Compatible aux soudures

= un processus éprouvée et fiable !



Robinol : traitement des tubes

Le traitement des tubes couvre des procédés tels que l'évasement, la réduction, le cambrage jusqu'à l'hydroformage.

Ayant fait leurs preuves dans de nombreux processus, les lubrifiants de la série Robinol d'Oest sont recommandés par des fabricants renommés de machines de formage.



Huiles de formage pour applications manuelles ou automatisées :

Robinol Série R 600

DESCRIPTIF SOMMAIRE

Recommandée
par



Robinol
Série R 600

Huiles hautes performances pour des opérations de formage difficiles à extrêmes sur de l'aluminium et des aciers normaux jusqu'aux aciers haute résistance et inoxydables, par ex. pour la fabrication de systèmes d'échappement de voitures.

		Viscosité (40 °C) mm ² /s		//	
1	pulvériser	100	500	automatique ...	manuel 2500

Gels concentrés pour application manuelle ou automatique :

Robinol Série G

DESCRIPTIF SOMMAIRE



Robinol
Série G

Gels concentrés miscibles à l'eau, sans huiles minérales, pour une application non diluée ou diluée à l'eau pour des tubes en acier et en acier inoxydable.

		Viscosité (40 °C) mm ² /s			
1		100	200		1000

Pâtes de formage pour application manuelle :

Robinol Série R 20

DESCRIPTIF SOMMAIRE



Robinol
Série R 20

Pâtes de formage à haute teneur de lubrifiants solides pour application manuelle.
Capacité de formage maximale pour tous les matériaux.

Variol : formage de pièces massives

Le formage à froid de barres, de profilés et de tubes à partir de matériaux d'origine massifs et de tubes préétirés à chaud requiert une capacité de lubrification maximale pour éviter les effets de micro-soudure aux outils de formage.

Oest a développé diverses technologies d'additifs pour répondre aux exigences spécifiques des divers matériaux.

Variol : formage de pièces massives

DESCRIPTIF SOMMAIRE

	Variol ST	<p>Huiles de formage hautes performances pour l'étirage d'acier calibré sur de marque Schumag. Étirage d'aciers et d'aciers inoxydables de bague sur barre ou de barre sur barre de géométrie ronde, 4/6 pans et de profilés librement définis. Les huiles de formage Variol ST offrent de plus une bonne protection anticorrosion pour les produits étirés.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="5">Viscosité (40 °C) mm²/s</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>250</td> <td>500</td> <td>750</td> <td>1000</td> </tr> </tbody> </table>	Viscosité (40 °C) mm ² /s					1	250	500	750	1000
Viscosité (40 °C) mm ² /s												
1	250	500	750	1000								
	Variol CU	<p>Huiles d'étirage pour lubrification intérieure et extérieure lors de la fabrication de tubes de pression, de tubes fabriqués par laminage à pas de Pèlerin et de tubes préétirés ainsi que de barres et de profilés en métaux non ferreux.</p> <p>Des huiles de base spéciales et des additifs permettent d'obtenir des teneurs en carbone résiduel < 0,2 mg/dm² sur les surfaces intérieures des tubes finis.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">Viscosité (40 °C) mm²/s</th> <th>//</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>100</td> <td>500</td> <td>3500</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Viscosité (40 °C) mm ² /s				//	1	100	500	3500	
Viscosité (40 °C) mm ² /s				//								
1	100	500	3500									
	Variol WE	<p>Émulsions concentrées miscibles à l'eau pour le laminage à pas de Pèlerin ainsi que pour l'emboutissage et l'étirage de tubes et de douilles en métaux non ferreux.</p>										
	Variol W	<p>Lubrifiant d'étirage pour le laminage à chaud de feuillards et plaques de zinc et zinc affiné.</p>										



Variol OFP : extrusion à froid

L'extrusion à froid génère souvent de hautes températures et pressions superficielles.

Les huiles d'extrusion à froid Oest Variol OFP évitent les effets de micro-soudure aux outils de pressage et permettent la mise en forme de géométries complexes, même avec des matériaux difficiles. Ces lubrifiants peuvent être utilisés pour tous les procédés de formage courants tels que le filage de barres, le filage latéral ou le filage inversé de corps creux.

Variol OFP : extrusion à froid

DESCRIPTIF SOMMAIRE

	Variol OFP 1000	Huiles d'extrusion à froid exclusivement destinées au refroidissement et à la lubrification des outils et des lingotins de pressage sur des presses à un ou plusieurs étages avec des circuits séparés pour l'huile de formage et la lubrification de la machine. Convient pour des opérations de pressage difficiles à très difficiles de l'acier, de l'acier allié et de l'acier inoxydable.
	Variol OFP 2000	Huiles multifonctions, compatibles avec les métaux non ferreux, pour machines avec seulement un circuit de lubrification pour le refroidissement d'outil et la lubrification de la machine (type CLP), ou avec un risque potentiel de migration d'huile de formage dans l'huile de lubrification de la machine. Convient pour l'extrusion à froid d'acier, de l'aluminium et de métaux non ferreux.
	Variol OFP 3000	Huiles d'extrusion à froid hautes performances avec point d'inflammation optimisé > 250 °C pour des processus générant une température extrême et pour l'évitement de fumée/vapeur d'huile gênante sur des pièces chaudes. Convient pour l'extrusion à froid d'acier, de l'aluminium et de métaux non ferreux.



Produits pour le processus de traitement

Page 22-23

Solv	Nettoyage de pièces	Page 24
Antiko	Protection anticorrosion	Page 25
Lubrifiants	Pour machines-outils et presses de formage	Page 26
Service	Appareils et prestations de service	Page 27

Produits pour les processus de traitement des métaux

En tant que fournisseur de solutions de lubrification, OEST est en mesure de fournir des produits de sa propre conception, fabriqué dans notre usine ses produits couvrent toutes les applications relatives aux traitement des métaux, nos clients peuvent ainsi se procurer tous les produits nécessaires auprès d'une unique source d'approvisionnement ce qui permet de diminuer les coûts :

Fluides de traitement, lubrifiants pour machines, nettoyants et protection anticorrosion.

L'avantage essentiel d'Oest en tant que fournisseur complet est d'éviter les problèmes d'interfaces grâce à des produits parfaitement compatibles. En cas de besoin, les problèmes éventuels peuvent être traités et résolus de manière pertinente.

La technologie d'additifs **Solvent Care®** représente un bon exemple dans ce contexte industriel :

En coopération avec un Leader dans la fabrication de solvants pour le nettoyage de pièces, nous avons développé pour les lubrifiants de travail des métaux un groupe d'additifs qui réduit de façon considérable les risques de corrosion et de dommages aux installations. Les lubrifiants de traitement des métaux d'Oest avec technologie Solvent Care permettent un nettoyage impeccable des pièces traitées ainsi que le fonctionnement efficace et fiable des installations de nettoyage avec des hydrocarbures, des alcools modifiés ou des solvants chlorés.



Solv : nettoyage de pièces

La problématique de la propreté des pièces prends de plus en plus d'importance, un nettoyage efficace des pièces devient incontournable.

Dans ce contexte, Oest couvre les besoins du nettoyage aqueux et du nettoyage avec des solvants hydrocarbonés. Les produits Solv d'Oest sont agréés et recommandés par des fabricants de machines de nettoyage renommés.

Solv W : Concentrés de nettoyants miscibles à l'eau

DESCRIPTIF SOMMAIRE

	Solv WS-U	Nettoyant pulvérisable pour acier et aluminium avec protection anticorrosion temporaire.
	Solv WS-A2	Nettoyant pulvérisable pour tous les matériaux, en particulier pour de l'aluminium sensible.
	Solv WT-S	Pour le nettoyage par immersion des métaux ferreux. Convient pour le nettoyage ultrasonique.
	Solv WS-P	Nettoyant pulvérisable acide et pour la phosphatation simultanés.

Solv : solvants hydrocarbonés

DESCRIPTIF SOMMAIRE

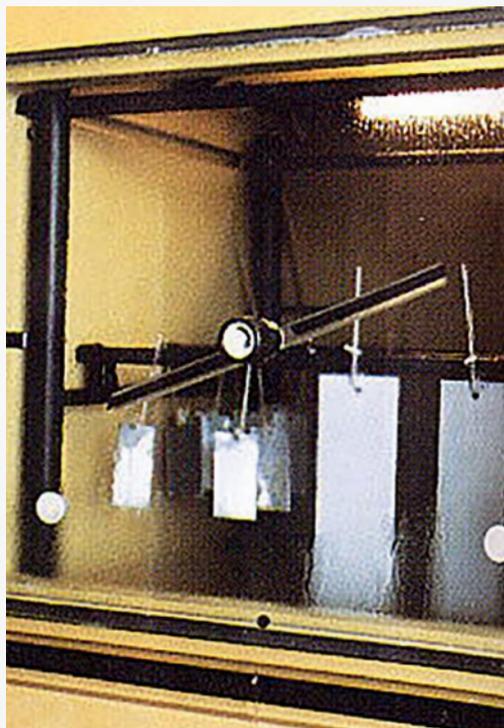


	Solv IP 62	isoparaffine, inodore, indice d'évaporation 115 (ether = 1).
	Solv EA 160	White spirit sans aromates, peu odorant, indice d'évaporation 170 (ether = 1).
	Solv AF 800	Substitut de pétrole, peu odorant, indice d'évaporation 800 (ether = 1).
	Solv EA 3500	Hydrocarbure désaromatisée, indice d'évaporation > 1000 (ether = 1).

Antiko : protection anticorrosion

Pour le stockage temporaire, pour le transport et la conservation de longue durée.

Les produits de protection anticorrosion Oest Antiko assurent une protection fiable des pièces, des composants et des machines.



Antiko : protection anticorrosion

DESCRIPTIF SOMMAIRE

Antiko DW	Fluides déshydratants pour le traitement par immersion de pièces mouillées. Ils génèrent un film fin, pratiquement imperceptible, pour une protection temporaire d'environ 6 à 12 mois.
Antiko DW-KO	Concentrés pour un mélange sur site avec des solvants hydrocarbonés. La durée de protection peut être définie librement. Également applicable pour le dosage automatique dans des installations de nettoyage par solvants et de conservation.
Antiko O	Huiles exemptes de solvants disponible dans diverses viscosité. Application simple par pulvérisation sur des pièces sèches pour une protection jusqu'à 24 mois.
Antiko W	Application de cire à base d'hydrocarbures pour la génération de films de cire épais et résistants au toucher pour une protection de longue durée jusqu'à plusieurs années.
Antiko E	Émulsions concentrées miscibles à l'eau. Application de 10 à 20 % à 60-80 °C pour la génération de films de protection huileux, également après un traitement thermique préalable.
Antiko WS	Concentrés de protection anticorrosion hydrosolubles pour l'utilisation en tant que fluide de détection de fuites. Permettent de créer des solutions aqueuses claires, transparentes, offrant une protection anticorrosion temporaire.

Lubrifiants pour machines

Oest offre une vaste gamme de produits pour l'alimentation en lubrifiant de machine-outils et de presses de formage.

Des lubrifiants de haute qualité conformes aux normes internationales sont complétés par des produits spéciaux sur mesure pour répondre aux impératifs ultramodernes des fabricants de machines.



Lubrifiants pour machines

DESCRIPTIF SOMMAIRE

	Lubrification par circulation, lubrification de transmission	<p>Huiles standard selon DIN 51517.3 et ISO 6743.6 Huiles spéciales à haute capacité de charge (FZG, Brugger) Viscosités 5 ... 680 mm²/s (40 °C).</p> <p>Viscosité (40 °C) 5 ... 600 mm²/s</p>
	Systèmes hydrauliques	<p>Huiles standard selon DIN 51524.1-3 et ISO 6743.4 Huiles spéciales</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Avec détergents (HLP-D) pour des applications avec contact aqueux ■ Avec stabilité à l'oxydation accrue pour les sollicitations thermiques extrêmes ■ Avec haute protection anti-usure <p>Viscosité (40 °C) 5 ... 150 mm²/s</p>
	Chemins de roulement, glissières de guidage	<p>Huiles spéciales pour éviter les glissements saccadés. Permettent un positionnement exact de l'outil ou de la pièce, même en cas de forte charge.</p> <p>Viscosité (40 °C) 32 ... 220 mm²/s</p>
	Broches	<p>Huiles de lubrification avec capacité optimale de séparation d'eau de grade ISO VG 2-5-10. Concentré de liquide de refroidissement miscible à l'eau pour le refroidissement de broches.</p>
	Lubrification générale des machines	<p>Lubrifiants pour chargeurs de barres, graissages divers pour la lubrification centrage et des paliers.</p>

Service

L'utilisation de lubrifiants pour le traitement des métaux requiert une excellente compétence pour la sélection des produits ainsi qu'un suivi encadrement étroit pendant l'application. Les paramètres de sélection peuvent être définis à l'aide d'un cahier des charges.



Les produits mélangés à l'eau peuvent notamment être soumis à de fortes modifications, ce qui requiert une surveillance adéquate et à un entretien éventuel pour assurer une utilisation industrielle sans problème et aussi longue que possible.

Prestations de services

Oest offre dans le cadre de son programme « Oest Fluid System » une assistance sur mesure allant du service d'analyse jusqu'à la gestion totale des fluides et produits chimiques. L'objectif de ces prestations de services est la réduction des coûts de production et d'assurer une efficacité optimale des lubrifiants.



Appareils

Des équipements et appareils de fabrication fiables et renommés pour l'alimentation des lubrifiants, l'entretien, le contrôle des lubrifiants font partie du programme de produits OEST. Le programme de base OEST pour l'entretien des lubrifiants à base aqueuse comprends les éléments suivants :

Colo-Mix

Mélangeur automatique fonctionnant selon le principe de l'effet Venturi



Colo-Skim

Déshuileur à bande pour l'élimination d'huile étrangère flottante



Tests rapides pour la surveillance des liquides de coupe

Détermination de la concentration au réfractomètre, mesure de la valeur du pH, la dureté de l'eau, la teneur en nitrite contrôlée avec l'équipement et les bandelettes de test TRGS 611.





**Georg Oest Mineralölwerk
GmbH & Co. KG**

Georg-Oest-Straße 4
D-72250 Freudenstadt
Tél. : +49 (0) 74 41/539-0
Fax : +49 (0) 74 41/539-149
E-mail : schmierstoffe@oest.de

www.oestgroup.com