

Zentrierbohrer

Zentrierbohrer ohne Fläche

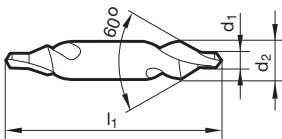


Katalog-Nr. 71600



P	M	K	N	S	H
•	•	•	•	○	

- Ausspitzung $\geq \varnothing 2,000$
- Kegelmantelschliff
- für Zentrierbohrungen nach DIN 332 Teil 1, Form A
- $d1 \leq 0,8$ mm: einseitig mit Spitze



d1 mm	d2 mm	l1 mm
0,500	3,150	25,000
0,800	3,150	25,000
1,000	3,150	31,500
1,250	3,150	31,500
1,600	4,000	35,500
2,000	5,000	40,000
2,500	6,300	45,000
3,150	8,000	50,000
4,000	10,000	56,000
5,000	12,500	63,000
6,300	16,000	71,000
8,000	20,000	80,000

d1 mm	d2 mm	l1 mm
10,000	25,000	100,000
12,500	31,500	125,000

Zentrierbohrer

Zentrierbohrer ohne Fläche

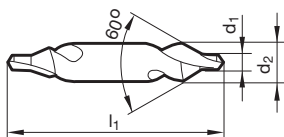


Katalog-Nr. 71601



P	M	K	N	S	H
•	•	•	•	○	

- Ausspitzung $\geq \varnothing 2,000$
- Kegelmantelschliff
- für Zentrierbohrungen nach DIN 332 Teil 1, Form A
- $d1 \leq 0,8$ mm: einseitig mit Spitze



d1 mm	d2 mm	l1 mm
0,500	3,150	25,000
0,800	3,150	25,000
1,000	3,150	31,500
1,250	3,150	31,500
1,600	4,000	35,500
2,000	5,000	40,000

d1 mm	d2 mm	l1 mm
2,500	6,300	45,000
3,150	8,000	50,000
4,000	10,000	56,000
5,000	12,500	63,000
6,300	16,000	71,000
8,000	20,000	80,000

Zentrierbohrer

Zentrierbohrer ohne Fläche

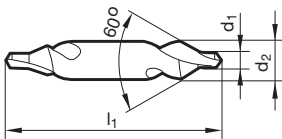


Katalog-Nr. 71602



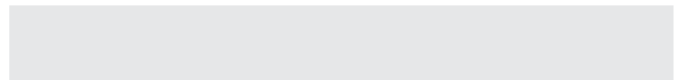
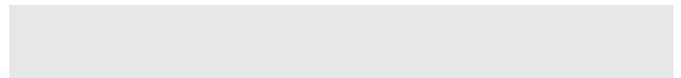
P	M	K	N	S	H
•	•	•	•	○	

- Ausspitzung $\geq \varnothing 2,000$
- Kegelmantelschliff
- korrekte Anlage zwischen Körnerspitzen
- für Zentrierbohrungen nach DIN 332 Teil 1, Form R
- $d1 \leq 0,8$ mm: einseitig mit Spitze



d1 mm	d2 mm	l1 mm
0,500	3,150	25,000
0,800	3,150	25,000
1,000	3,150	31,500
1,250	3,150	31,500
1,600	4,000	35,500
2,000	5,000	40,000
2,500	6,300	45,000
3,150	8,000	50,000
4,000	10,000	56,000
5,000	12,500	63,000
6,300	16,000	71,000
8,000	20,000	80,000

d1 mm	d2 mm	l1 mm
10,000	25,000	100,000



Zentrierbohrer

Zentrierbohrer ohne Fläche

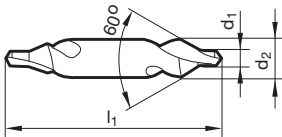


Katalog-Nr. 61602



P	M	K	N	S	H
•	•	•	•	•	

- Ausspitzung $\geq \varnothing 2,000$
- Kegelmantelanschleiff
- korrekte Anlage zwischen Körnerspitzen
- für Zentrierbohrungen nach DIN 332 Teil 1, Form R
- höherer Verschleißschutz
- $d1 \leq 0,8$ mm: einseitig mit Spitze



d1 mm	d2 mm	l1 mm
0,800	3,150	25,000
1,000	3,150	31,500
1,250	3,150	31,500
1,600	4,000	35,500
2,000	5,000	40,000
2,500	6,300	45,000

d1 mm	d2 mm	l1 mm
3,150	8,000	50,000
4,000	10,000	56,000
5,000	12,500	63,000
6,300	16,000	71,000

Zentrierbohrer

Zentrierbohrer ohne Fläche

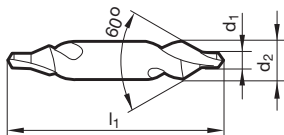


Katalog-Nr. 71605



P	M	K	N	S	H
•	•	•	•	○	

- Ausspitzung $\geq \varnothing 2,000$
- Kegelmantelschliff
- mit Wulst für besonders hohe Bruchsicherheit
- Vertiefung am Übergang Senkung/Bohrung für zusätzlichen Schmierstoffraum
- für Zentrierbohrungen nach DIN 332 Teil 1, Form A



d1 mm	d2 mm	l1 mm
1,000	3,150	31,500
1,250	3,150	31,500
1,600	4,000	35,500
2,000	5,000	40,000
2,500	6,300	45,000
3,150	8,000	50,000

d1 mm	d2 mm	l1 mm
4,000	10,000	56,000
5,000	12,500	63,000
6,300	16,000	71,000

Zentrierbohrer

Zentrierbohrer ohne Fläche

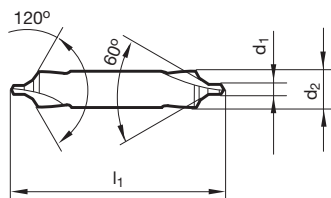


Katalog-Nr. 71604



P	M	K	N	S	H
•	•	•	•	○	

- Ausspitzung $\geq \varnothing 2,000$
- Kegelmantelschliff
- für Zentrierbohrungen nach DIN 332 Teil 1, Form B
- mit Schutzsenkung 120°



d1 mm	d2 mm	l1 mm
1,000	4,000	35,500
1,250	5,000	40,000
1,600	6,300	45,000
2,000	8,000	50,000
2,500	10,000	56,000
3,150	11,200	60,000

d1 mm	d2 mm	l1 mm
4,000	14,000	67,000
5,000	18,000	75,000
6,300	20,000	80,000

Zentrierbohrer

Zentrierbohrer mit Fläche

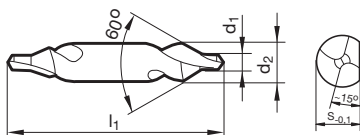


Katalog-Nr. 71607



P	M	K	N	S	H
•	•	•	•	○	

- Ausspitzung $\geq \varnothing 2,000$
- Kegelmantelschliff
- für Zentrierbohrungen nach DIN 332 Teil 1, Form A



d1 mm	d2 mm	l1 mm
1,600	4,000	35,500
2,000	5,000	40,000
2,500	6,300	45,000
3,150	8,000	50,000
4,000	10,000	56,000
5,000	12,500	63,000

d1 mm	d2 mm	l1 mm
6,300	16,000	71,000

Zentrierbohrer

Zentrierbohrer mit Fläche

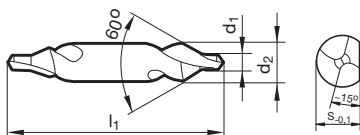


Katalog-Nr. 71609



P	M	K	N	S	H
•	•	•	•	○	

- Ausspitzung $\geq \varnothing 2,000$
- Kegelmantelschliff
- korrekte Anlage zwischen Körnerspitzen
- für Zentrierbohrungen nach DIN 332 Teil 1, Form R



d1 mm	d2 mm	l1 mm
1,600	4,000	35,500
2,000	5,000	40,000
2,500	6,300	45,000
3,150	8,000	50,000
4,000	10,000	56,000
5,000	12,500	63,000

d1 mm	d2 mm	l1 mm
6,300	16,000	71,000
8,000	20,000	80,000